

冷 却 塔



先进的横流系列

与众不同的横流式冷却塔技术



*标志版权属冷却技术协会 (CTI) 所有

探索新的灵活性

来自益美高的先进的横流式产品系列（AXS）—— 与众不同的新型横流式冷却塔技术

模块化的热水盘：

- 钢制盖板，易于操作维护
- 重力式配水盘
- 大口径、防堵喷嘴
- 整体的堰坝式结构，能容纳至少50%的设计流量



EVAPAK横流式填料：

- 高效的粘合式块状填料
- 聚氯乙烯（PVC）材质
- 防止空气旁通分流
- 不会腐烂、衰减，不受生物侵袭影响
- 与格栅和收水器整合为一体
- 易于操作维护
- 根据ASTM E84-81a试验，燃烧扩散系数为5

冷水盘端部盖板：

- 阻止阳光和灰尘进入水盘
- 易于取出，方便水盘维护



益美高性能保证

益美高的AXS产品系列均通过严格的热力性能测试程序，获得冷却技术协会（CTI）的独立第三方性能认证，使用户的项目在冷却性能方面得以保障。

*标志版权属冷却技术协会（CTI）所有



驱动系统:

- 标准的高强多槽传动皮带
- 可变频使用的冷却塔专用电动机
- 重载型的带座轴承, 最小L-10寿命为100000小时
- 延伸的轴承润滑油管
- 防腐蚀的铸铝皮带轮



独有的
5年电动机
及驱动质保

单侧进水:

- 自动平衡
- 包含所有设备内部管道 (工厂安装)
- 包含所有设备外部管道 (独立运输, 现场安装)

2个超大检修门:

- 每侧都有一扇内开式检修门
- 方便接触机组内部



填料底部有支撑:

- 填料不会下沉
- 距离水盘底部至少有75mm空间
- 填料下方易清洗
- 填料下方的空间可以安装可选件“水盘清洗管道”



关于益美高

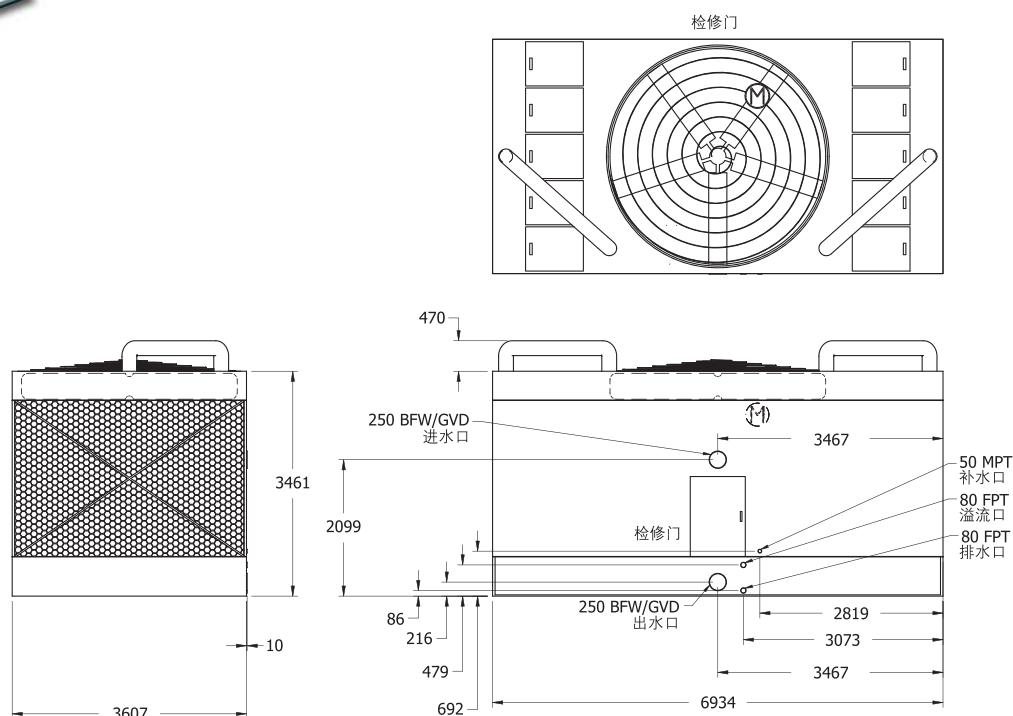
益美高是全球热交换解决方案的创新者。我们的承诺是使地球上任何一处的人们都能够生活得更加简单、更加舒适、更加放心、更加环保。在过去的10年中, 我们在全球40多个国家设有工厂和销售办公室, 并拥有28项专利。工程师和承包商们都有这样一个共识——他们能够期待益美高的团队创造出更美好的生活。

联系

请联系您当地的益美高代理商或访问 evapcoasia.com, 以了解更多信息。

型号：AXS 12-1G22 至 12-1P22

单层冷却塔



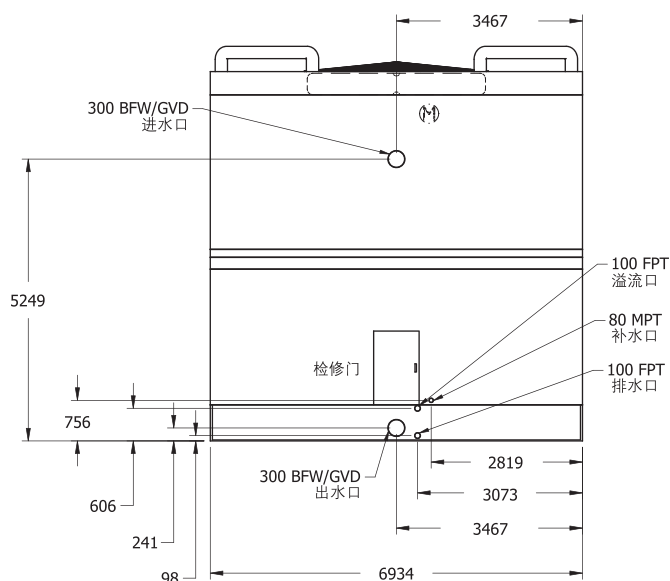
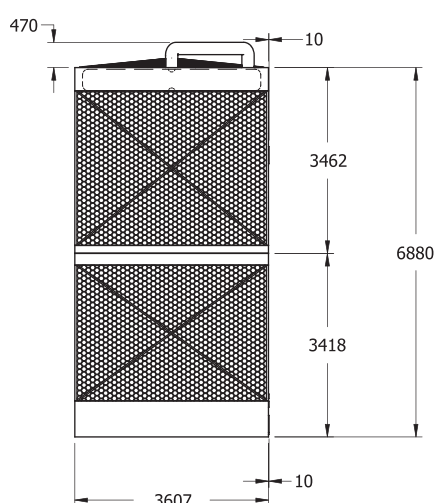
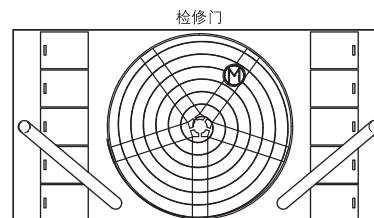
所有尺寸均为毫米 (mm)。

型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m ³ /s)	重量 (kg)	
				运输	运行
AXS 12-1G22	312	4	34.5	5350	11790
AXS 12-1H22	353	5.5	38.9	5370	11810
AXS 12-1I22	386	7.5	42.4	5380	11815
AXS 12-1J22	438	11	48.1	5425	11860
AXS 12-1K22	479	15	52.6	5250	11890
AXS 12-1L22	513	18.5	56.5	5465	11900
AXS 12-1M22	543	22	59.9	5490	11930
AXS 12-1N22	594	30	65.7	5575	12015
AXS 12-1O22	636	37	70.5	5625	12060
AXS 12-1P22	673	45	74.7	5730	12170

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。

型号：AXS 12-2I22 至 12-2R22

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

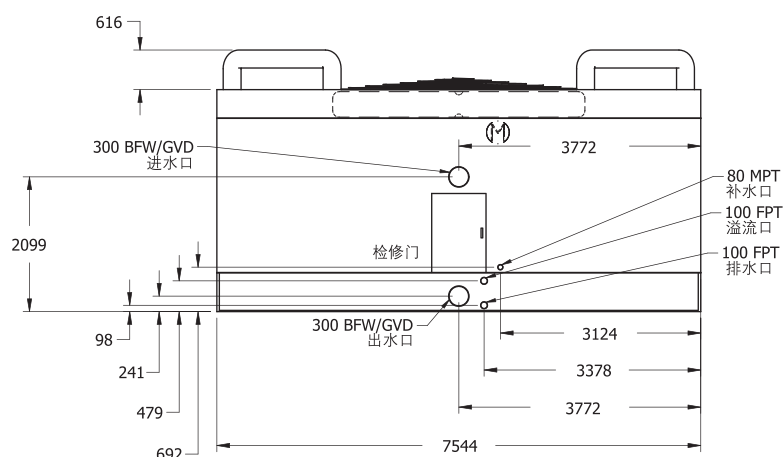
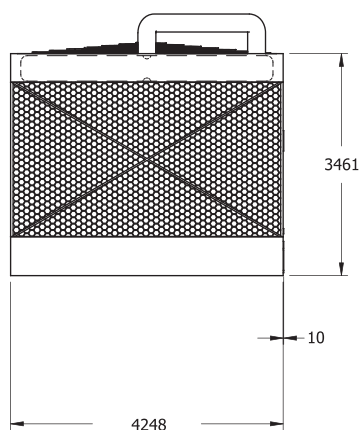
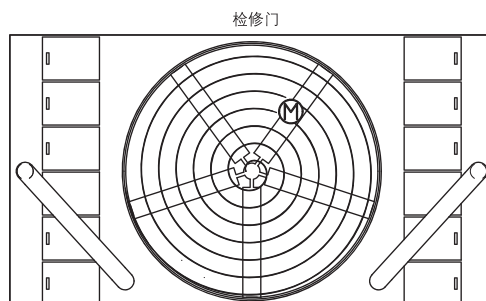
型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 12-2I22	576	7.5	62.5	8770	18270	4935
AXS 12-2J22	650	11	70.8	8820	18315	4985
AXS 12-2K22	709	15	77.3	8845	18345	5010
AXS 12-2L22	758	18.5	82.8	8860	18355	5025
AXS 12-2M22	800	22	87.5	8880	18385	5050
AXS 12-2N22	872	30	95.6	8965	18470	5135
AXS 12-2O22	933	37	102.2	9015	18515	5180
AXS 12-2P22	985	45	107.8	9120	18625	5290
AXS 12-2Q22	1,053	55	115.0	9145	18645	5310
AXS 12-2R22	1,148	75	124.5	9620	19120	5790

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。

◆ 最重部件是上半段。

型号：AXS 14-1H24 至 14-1P24

单层冷却塔



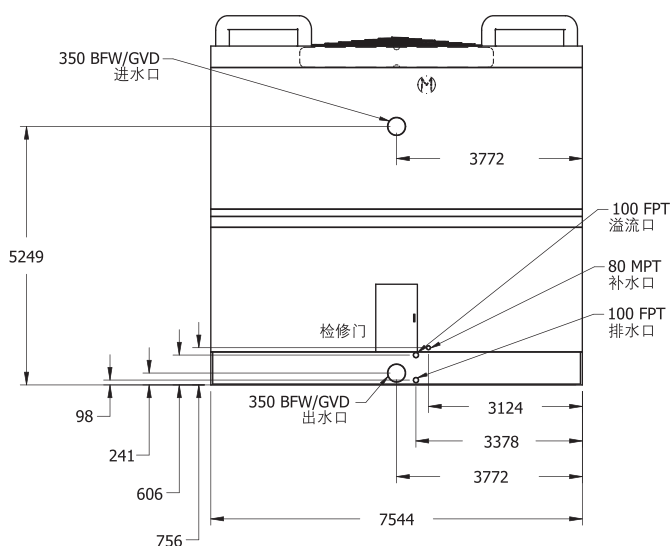
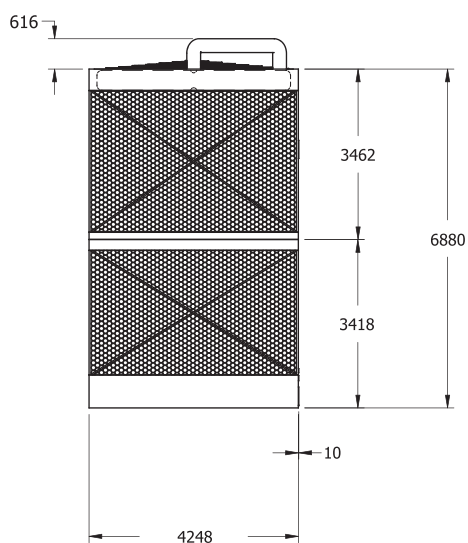
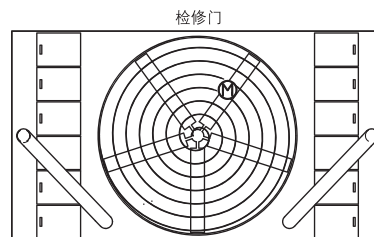
所有尺寸均为毫米 (mm)。

型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)	
				运输	运行
AXS 14-1H24	387	5.5	49.5	6415	14540
AXS 14-1I24	423	7.5	54.0	6425	14545
AXS 14-1J24	479	11	61.0	6485	14615
AXS 14-1K24	524	15	66.5	6515	14640
AXS 14-1L24	561	18.5	71.1	6595	14725
AXS 14-1M24	594	22	75.1	6620	14745
AXS 14-1N24	650	30	81.9	6695	14820
AXS 14-1O24	696	37	87.5	6700	14830
AXS 14-1P24	737	45	92.4	6815	14935

- 注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。

型号：AXS 14-2J24 至 14-2S24

双层冷却塔



所有尺寸均为毫米 (mm)。

型号	名义 冷吨	通风机电动机 (kW)	风量 (m³/s)	重量 (kg)		
				运输	运行	最重部件*
AXS 14-2J24	718	11	73.6	10340	22430	5880
AXS 14-2K24	783	15	80.3	10370	22455	5905
AXS 14-2L24	837	18.5	85.8	10450	22540	5990
AXS 14-2M24	884	22	90.7	10475	22560	6060
AXS 14-2N24	964	30	98.8	10545	22635	6085
AXS 14-2O24	1,031	37	105.7	10555	22645	6090
AXS 14-2P24	1,089	45	111.6	10665	22750	6205
AXS 14-2Q24	1,164	55	119.3	10735	22825	6275
AXS 14-2R24	1,269	75	130.1	11170	23255	6705
AXS 14-2S24	1,357	95	139.1	11355	23440	6890

注意：(1) 冷却塔系统中应安装足够大的排污管以防止循环水中杂质含量增加。
 (2) 请不要使用产品样本中的简图代替标准图纸。尺寸和重量可能有变化。
 (3) 必须留出足够的空间，以便进出冷却塔。请查阅益美高《设备布置说明书》。
 (4) 通风机网罩出厂运输时不安装。

◆ 最重部件是上半段。

AXS 设计特点

选择益美高，即拥有一个可靠的合作伙伴，始终让您保持行业领先的地位。因为我们为您提供的每个HVAC解决方案都将创新融入其中。这里列出AXS系列冷却塔拥有的部分特点。

冷水盘端盖

冷水盘配有可移动的端盖，它能防止脏物、杂质和阳光进入水盘端部。同时，维护人员仍然可接触到填料底部，进行彻底清洁。



EVAPAK® 横流填料

每台AXS冷却塔中的PVC填料都可抵抗紫外线（UV），填料底部具有支撑结构，粘合的块状填料能保持硬度并可长久使用。底部支撑设计能确保填料永不下沉，避免了热力性能损失，并降低由于沉积物堆积而导致的腐蚀风险。



超大的检修门

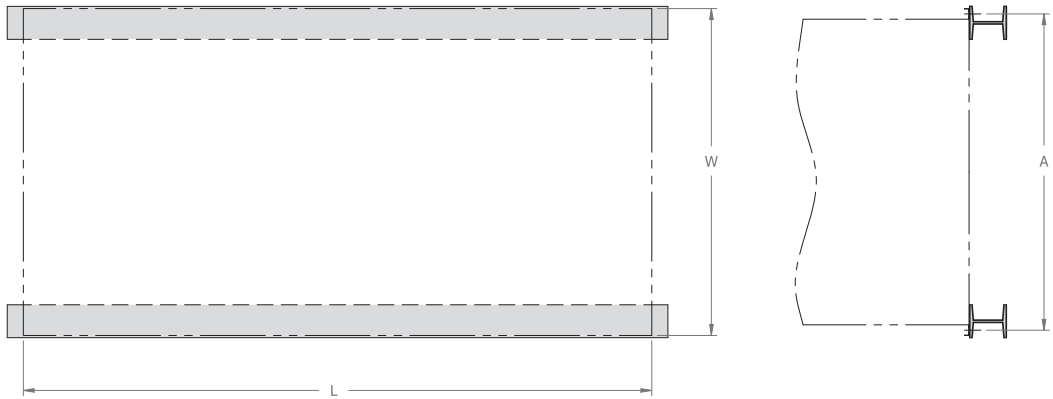
超大的检修门为标准配置，位于冷却塔的两个侧面，从任意一侧都能简单而毫无障碍地进入机组内部。



钢结构支撑

所有AXS型号

建议“工”字钢结构支撑



纵向的钢结构支撑

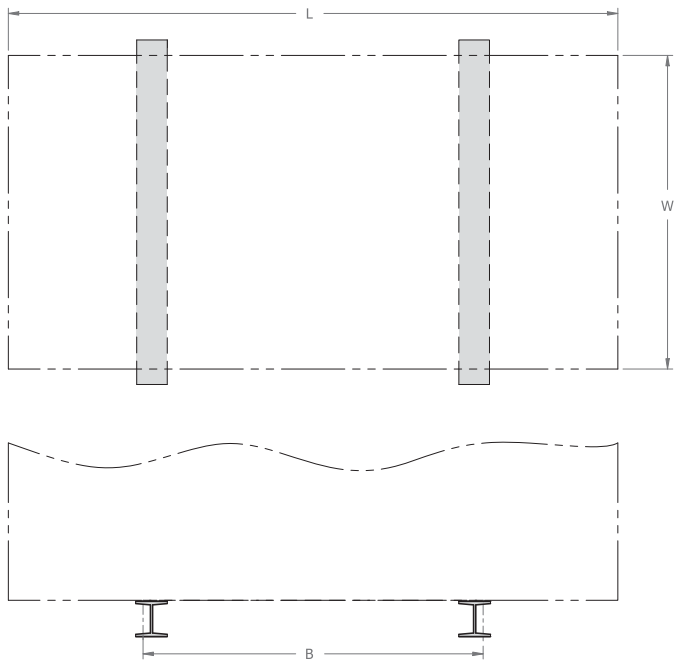
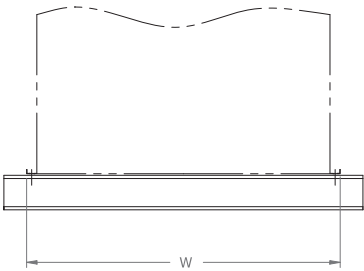


表 1

				标准	最小
机组	W (mm)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	B (mm)
3.6m宽机组	3607	6934	3570	3912	2896
4.2m宽机组	4248	7544	4210	4674	3658



横向的钢结构支撑

- 注意：
1. 这里推荐的布置方式仅供初步设计阶段参考，请与益美高公司联系获取钢结构支撑图纸。
 2. “工”字钢的尺寸应根据工程经验确定。“工”字钢的最大挠度不应超过长度的1/360，且不超过13mm。
 3. “工”字钢的最大挠度可按每根梁上承受机组运行重量的55%来计算。
 4. “工”字钢必须在机组放上之前校正好水平。不能用垫片塞在水盘的底部折边和“工”字钢之间来找水平。
 5. “工”字钢和地角螺栓由其他方提供。
 6. 尺寸、重量和其他数据随技术的发展而变更，恕不另行通知。
 7. 机组会预先打好标准及最小孔间距的地脚螺栓安装孔（见表1的B尺寸），所有其余地脚螺栓孔将在现场打孔且由其他方负责。
 8. 如改变钢结构支撑的位置，请咨询您的益美高代理。

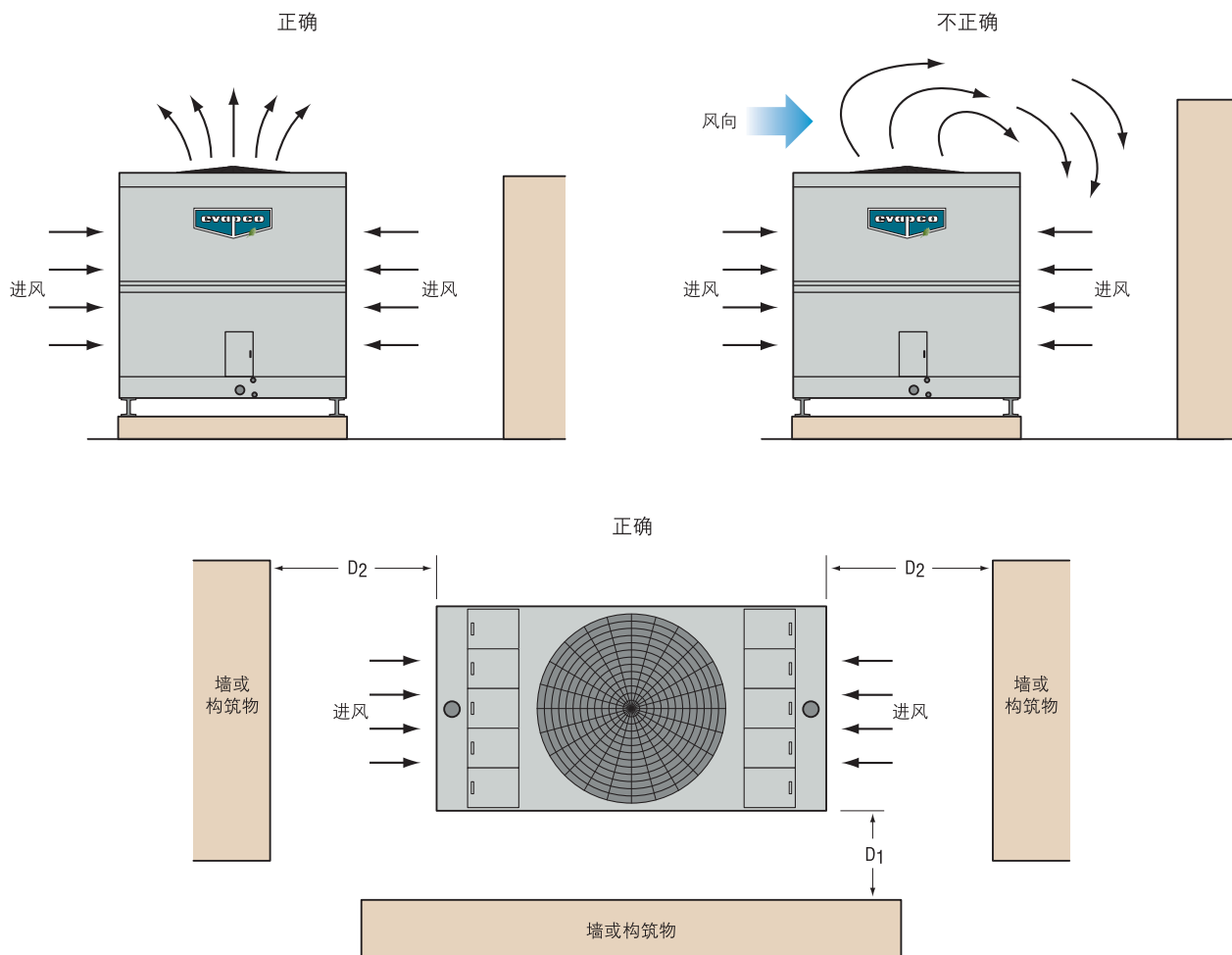
注意：如选配底部接口，则需要将机组抬高，以便接管。

设备布置说明

所有AXS型号

机组布置

蒸发式冷却设备需要大量的空气，为了使冷却塔正常运行，机组的周围必须有足够的空间。设备布置时，同样重要的考虑内容还有尽量减小空气回流。冷却塔的顶部必须等于或高出临近的墙、建筑物或其他构筑物。如果低于周围构筑物，回流可能成为主要问题。



机组	最小尺寸 (m)*				
	D1	D2 - 1台	D2 - 2台	D2 - 3台	D2 - 4台
单层 - 3.6m 宽	1	2.1	3.4	4.1	4.6
双层 - 3.6m 宽	1	2.3	3.7	4.7	5.5
单层 - 4.2m 宽	1	2.4	3.7	4.4	4.9
双层 - 4.2m 宽	1	2.4	4	5	5.8

* 多台机组安装将会增加最小尺寸。
多台安装请咨询工厂。

备注

设备尺寸、重量和其他数据随技术的发展而变更，恕不另行通知。



益美高世界制造网络



★ 世界总部/研发中心

■ 益美高生产基地

益美高亚太地区总部

Evapco Asia/Pacific Headquarters

地址：上海宝山工业园区罗宁路1159号
邮编：200949
电话：(86) 21-6687 7786
传真：(86) 21-6687 7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

益美高（上海）制冷设备有限公司

Evapco (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.

地址：上海宝山工业园区罗宁路1159号
邮编：200949
电话：(86) 21-6687 7786
传真：(86) 21-6687 7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

北京益美高制冷设备有限公司

Beijing Evapco Refrigeration Equipment Co., Ltd.

地址：北京怀柔雁栖经济开发区四区66号
邮编：101407
电话：(86) 10-6166 7238
传真：(86) 10-6166 7395
E-mail: evapcobj@evapcochina.com

North America

EVAPCO, Inc. World Headquarters

P.O. Box 1300
Westminster, MD 21158 USA
410-756-2600 p | 410-756-6450 f
marketing@evapco.com

EVAPCO East

5151 Allendale Lane
Taneytown, MD 21787 USA
410-756-2600 p | 410-756-6450 f
marketing@evapco.com

EVAPCO Midwest

1723 York Road
Greenup, IL 62428 USA
217-923-3431 p | 217-923-3300 f
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO West

1900 West Almond Avenue
Madera, CA 93637 USA
559-673-2207 p | 559-673-2378 f
contact@evapcowest.com

EVAPCO Iowa

925 Quality Drive
Lake View, IA 51450 USA
712-657-3223 p | 712-657-3226 f

EVAPCO Iowa

Sales & Engineering
215 1st Street, NE
P.O. Box 88
Medford, MN 55049 USA
507-446-8005 p | 507-446-8239 f
evapcomn@evapcomn.com

EVAPCO Newton

701 East Jourdan Street
Newton, IL 62448 USA
618-783-3433 p | 618-783-3499 f
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCOLD

521 Evapco Drive
Greenup, IL 62428 USA
217-923-3431 p
evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO-Dry Cooling, Inc.

1011 U.S. Highway 22 West
Bridgewater, NJ 08807 USA
1-908-379-2665 p
info@evapco-blct.com

Refrigeration Valves & Systems Corporation

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
1520 Crosswind Drive
Bryan, TX 77808 USA
979-778-0095 p | 979-778-0030 f
rvs@rvscorp.com

EVAPCO Northwest

5775 SW Jean Road, Suite 210
Lake Oswego, OR 97035 USA
503-639-2137 p | 503-639-1800 f

EvapTech, Inc.

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
8331 Nieman Road
Lenexa, KS 66214 USA
913-322-5165 p | 913-322-5166 f
marketing@evaptech.com

Tower Components, Inc.

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
5960 US Highway 64 East
Ramsey, NC 27316 USA
336-824-2102 p | 336-824-2190 f
mail@towercomponentsinc.com

South America

EVAPCO SEMCO

Equipamentos de Refrigeração Ltda.
Rua Alexandre Dumas, 1601
Conj. 13, 14, 15 - Edifício Stelvio Mazza
04717-004 São Paulo - SP, Brazil
(55+19) 5681-2000 p

Europe

EVAPCO Europe BVBA European Headquarters

Heersterveldweg 19
Industrieterrein Oost
3700 Tongeren, Belgium
(32) 12-395029 p | (32) 12-238527 f
evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe, S.r.l.

Via Ciro Menotti, 10
I-20017 Passirana di Rho
Milan, Italy
(39) 02-939-9041 p | (39) 02-935-00840 f
evapcoeuropa@evapco.it

EVAPCO Europe, S.r.l.

Via Dosso 2
23020 Piateda
Sondrio, Italy

EVAPCO Europe GmbH

Meerbuscher Straße 64-78
Haus 5
40670 Meerbusch, Germany
(49) 2159-69560 p | (49) 2159-695611 f
info@evapco.de

Flex coil a/s

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
Knøsgårdvej 115
DK-9440 Aabybro, Denmark
(45) 9824 4999 p | (45) 9824 4990 f
info@flexcoil.dk

EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.

A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
18 Quality Road
Isando 1600
Republic of South Africa
(27) 11-392-6630 p | (27) 11-392-6615 f
evapco@evapco.co.za

Evap Egypt Engineering Industries Co.

A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
5 El Nasr Road
Nasr City, Cairo, Egypt
2 02 24022866 / 2 02 24044997 p
2 02 24044667 / 2 02 24044668 f
primacool@link.net / shady@primacool.net

Asia/Pacific

EVAPCO Asia/Pacific Headquarters

1159 Luoning Road, Baoshan Industrial Zone
Shanghai 200949, P.R. China
(86) 21-6687-7786 p | (86) 21-6687-7008 f
marketing@evapcochina.com

EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.

1159 Luoning Rd., Baoshan Industrial Zone
Shanghai, P.R. China, Postal Code: 200949
(86) 21-6687-7786 p | (86) 21-6687-7008 f
marketing@evapcochina.com

Beijing EVAPCO Refrigeration Equipment Co., Ltd.

No. 66 the 4th Block, Yanxi Economic
Development Zone
Huairou District
Beijing, P.R. China Postcode: 101407
010-6166-7238 p | 010-6166-7295 f
evapcobj@evapcochina.com

EVAPCO Australia (Pty.) Ltd.

34-42 Melbourne Road
P.O. Box 436
Riverstone NSW 2765, Australia
(61) 2 9627-3322 p | (61) 2 9627-1715 f
sales@evapco.com.au

EVAPCO Composites Sdn. Bhd

No. 70 (Lot 1289) Jalan Industri 2/3
Rawang Integrated Industrial Park
48000 Rawang, Selangor, Malaysia
60 3 6092-2209 p | 60 3 6092-2210 f

EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd

A wholly owned subsidiary of EvapTech, Inc.
B-61, IOI Boulevard
Jalan Kenari 5, Bandar Puchong Jaya
47170 Puchong, Selangor, Malaysia
(60-3) 8070-7255 p | (60-3) 8070-5731 f
marketing-ap@evaptech.com